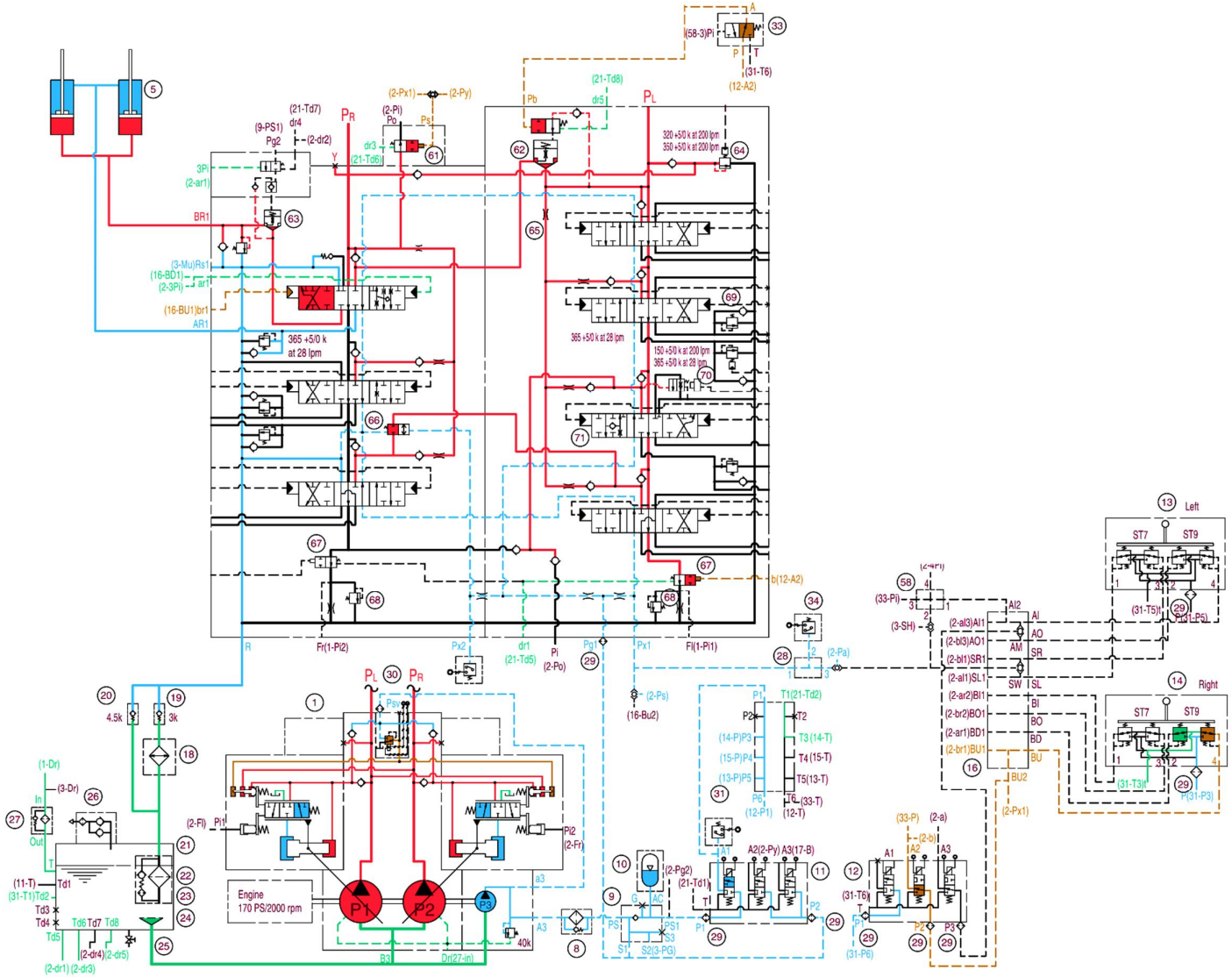


# مدار های بوم :

## مدار بالا رفتن بوم :



## تحلیل مدار بالا رفتن بوم :

هنگامی که اپراتور شیر ایمنی دستگاه را فعال می کند ، با این عمل شیر برقی A1 (بلوک 11) فعال شده و اجازه ی عبور روغن به بلوک شیر ها (31) را می دهد ، با این عمل روغن از پورت P3(14-P) به لیور های سمت راست ، از پورت P5(13-P) به لیور های سمت چپ و پورت P4(15-P) به اهرم های حرکت راه می یابد و خطی از روغن پمپ سرو P6 هم به سمت شیر برقی A1 (بلوک 12) می رود (شیر برقی چکش) .

هنگامی که اپراتور لیور بالا رفتن بوم را تحریک می کند ، روغن پورت P(31-P3) لیور به پورت 4 وارد می شود و از آنجا به سمت بلوک شاتل ولو ها می رود (پورت BU) . هنگامی که روغن وارد بلوک شاتل ولو ها شد یک خط از آن BU1(2-br1) به سمت شیر کنترل برای تحریک اسپول بوم روانه می شود . و خط دیگر آن (BU2) به دو شاخه تبدیل می شود که شاخه ی (2-Px1) برای غیر فعال کردن شیر ترکیب جریان استیک روانه شده و آن را غیر فعال می کند . شاخه ی دیگر روغن به سمت شیر برقی A2 (بلوک 12) روانه می شود .

هنگامی که واحد کنترل دستگاه شیر را فعال کند روغن به دو سمت هدایت می شود ، یکی (2-b) که برای تحریک اسپول شیر کنارگذر مرکزی روانه می شود که این عمل باعث فعال شدن پمپ P1 می شود . خط دیگری از روغن (33-P) به سمت شیر انتخابگر پایلوت (33) حرکت کرده و بعد از ورود به شیر به سمت اسپول شیر منطقی (62) حرکت کرده که این روغن ، قفل کن شیر منطقی را غیر فعال می کند تا روغن پمپ P1 بتواند به کمک روغن پمپ P2 برای بلند کردن بوم بیاید . هم اکنون هر دو پمپ افزایش زاویه داشته و روغن های خود را به شیر کنترل ارسال می کنند که روغن پمپ P2 از پورت PR وارد شیر کنترل می شود و بعد از گذر از شیر یکطرفه به سمت اسپول بوم حرکت می کند و روغن پمپ P1 از پورت PL وارد شیر کنترل شده و بعد از شارژ مسیر های طرف راست شیر کنترل ، شیر منطقی را باز کرده و به سمت چپ شیر کنترل روانه می شود ، که در نهایت به کمک پمپ P2 رفته که باعث سرعت دادن به حرکت بالا رفتن بوم می شود .

روغن بعد از خروج از اسپول بوم ، شیر نگهدارنده ی بوم (63) را باز کرده و روغن به سمت سیلندر های بوم روانه می شود . روغن طرف بالای راد بوم از مسیر کم فشار وارد اسپول و از اسپول وارد خط تخلیه ی تانک (R) می شود و قبل از ورود به تانک از شیر یک طرفه ی ۳ باری (19) عبور کرده و وارد کولر روغن (18) می شود و پس از خنک شدن و تعدیل دما به تانک تخلیه می شود .